

Construction et fonction des frettes d'assemblage



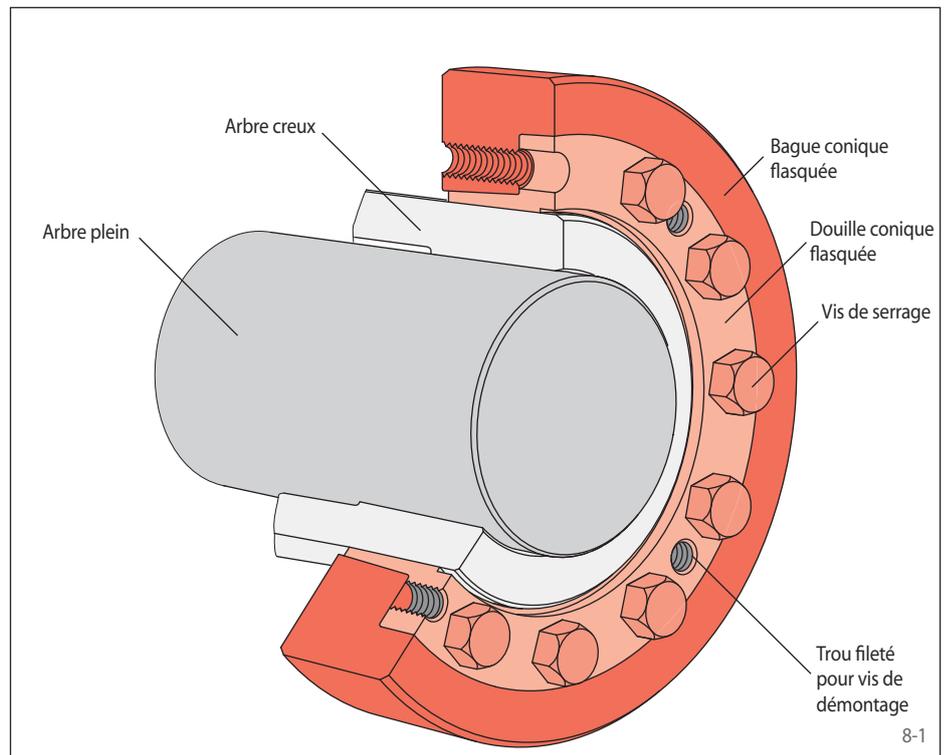
Frettes d'assemblage simple disque

Construction et fonction

La frette d'assemblage simple disque est constituée d'une pièce extérieure, bague conique flasquée, et d'une pièce interne, douille conique flasquée, et d'un certain nombre de vis (voir figure 8-1).

La bague conique est tirée sur la douille conique par le serrage des vis. La force de serrage radiale générée par les cônes est indépendante des coefficients de friction des vis et des surfaces coniques. La force de serrage radiale s'exerce sur l'arbre creux et crée une liaison par friction au niveau des surfaces entre les deux arbres de sorte que couple et force axiale peuvent être transmis entre l'arbre plein et l'arbre creux.

Durant l'opération de serrage la position relative de la douille conique par rapport à l'arbre creux reste inchangée. La liaison est rompue lorsque l'on introduit les vis de serrage dans un trou fileté prévu pour le desserrage.

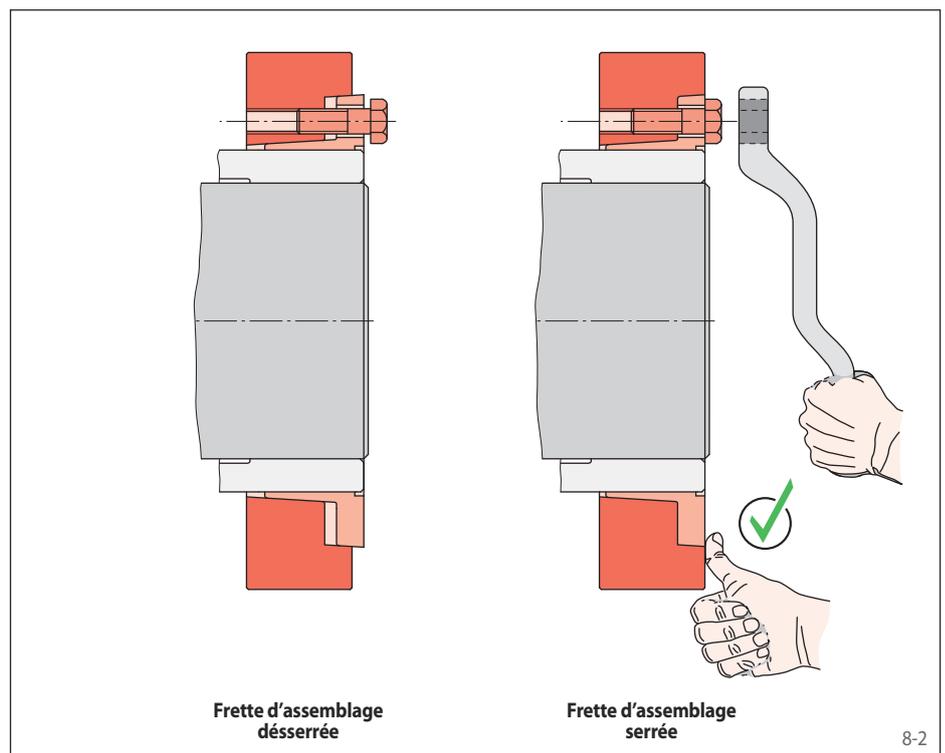


Assemblage avec contrôle de position

Les vis de serrage sont serrées uniformément dans le sens horaire jusqu'à que la face frontale de la bague conique soit alignée avec la face frontale de la douille conique (voir figure 8-2).

Dès l'instant où ce point est atteint, les valeurs de couple indiquées dans les tableaux peuvent être transmises de façon fiable entre l'arbre creux et l'arbre plein.

Une lubrification insuffisante ou manquante des surfaces coniques, ou des vis, liée par exemple à un mauvais entretien, ne permettra pas à l'évidence de réaliser de façon satisfaisante la procédure d'assemblage conformément aux instructions.

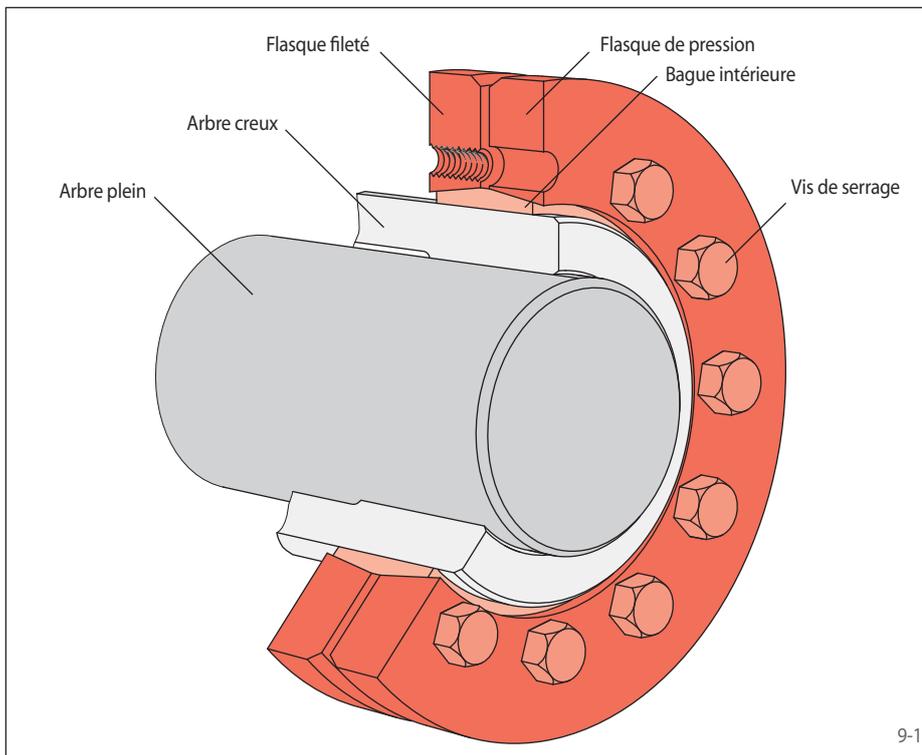


Caractéristiques

- Simple, assemblage rapide par serrage des vis sans clé dynamométrique
- Version actualisée de grande capacité de transmission
- Contrôle de position de l'assemblage qui garantit les couples transmissibles
- Construction compacte, imperméable à la corrosion
- Ensemble équilibré permettant une rotation à grande vitesse

Construction et fonction des frettes d'assemblage

Frettes d'assemblage double disque



Construction et fonction

La frette d'assemblage double disque est constituée d'un flasque fileté, d'un flasque de pression, d'une bague intérieure flottante et d'un certain nombre de vis de serrage (voir figure 9-1).

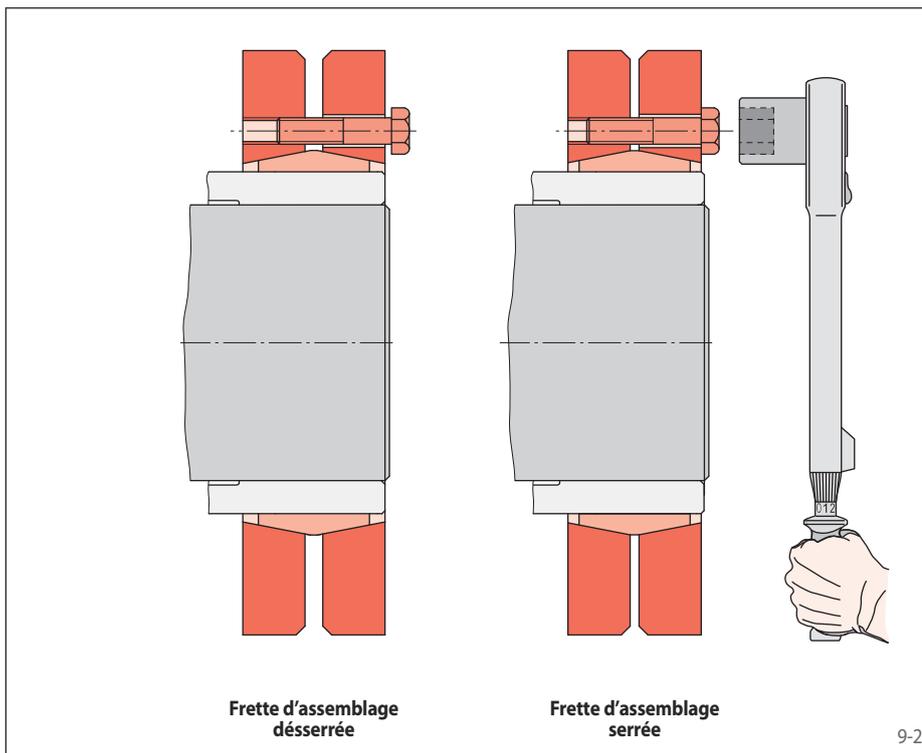
Le flasque fileté et le flasque de pression sont tirés simultanément sur la bague intérieure par les vis de serrage. La force de serrage radiale générée par les cônes est dépendante des coefficients de friction des vis et des surfaces coniques. La force de serrage radiale s'exerce sur l'arbre creux et crée une liaison par friction entre les surfaces en contact de l'arbre plein et de l'arbre creux, de sorte qu'un couple et/ou une force axiale peut être transmis entre les deux arbres.

Durant le serrage la position relative de la bague intérieure par rapport à l'arbre creux reste inchangée. Cette liaison est rompue simplement en desserrant les vis de serrage étant donné que les angles des cônes sont « auto-débloquants ».

Assemblage avec contrôle de couple

Les vis de serrage sont serrées en sens horaire jusqu'à que le couple spécifique soit atteint (voir figure 9-2).

Une lubrification insuffisante ou manquante des surfaces coniques ou des vis, par manque d'entretien par exemple, a pour conséquence une plus faible force de serrage radial. Dans ce cas, les couples indiqués dans les tableaux ne peuvent pas être transmis de façon fiable. Ainsi, il est à noter que le couple de serrage des vis indiqué doit être obtenu durant l'assemblage pour que la procédure d'assemblage soit considérée comme complète.



9-2

Caractéristiques

- Les vis de serrage sont serrées avec une clé dynamométrique
- Configuration classique de frette d'assemblage
- Assemblage avec contrôle du couple de serrage des vis
- Démontage simple sans vis de desserrage.